

Registernummer: Anerkannte Werkstätte:	Überprüfungsbericht Nr.: GERÄT MIT HORIZONTALEM GESTÄNGE gemäß Richtlinie 2009/128/EG und § 6 der Stmk. Pflanzenschutzgeräte-Überprüfungsverordnung	
Name und Anschrift der Eigentümerin/des Eigentümers bzw. der/des Verfügungsberechtigten	Fabrikat bzw. Hersteller: Typ: Baujahr: Maschinen-, Geräte- oder Serien Nr.: <input type="checkbox"/> Anbaugerät <input type="checkbox"/> Anhängegerät <input type="checkbox"/> Selbstfahrer	
Bemerkungen, Empfehlungen, geringe Mängel	Geräteausstattung Behälter: _____ Nennvolumen _____ l Pumpe Typ: _____ l/min bei _____ bar Rührwerk: <input type="checkbox"/> mechanisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> sonstig <input type="checkbox"/> zusätzliche Rührpumpe Armatur Typ: _____ Gebläse Typ: _____ Gestänge Typ: _____ Arbeitsbreite/Teilbreiten _____ m/ Düsen: Hersteller _____ Düsenbezeichnung _____ Anzahl _____	Daten/Messwerte

MUSTER

Überprüfung bestanden: ja nein **Überprüfungsplakettennummer:**

Bundesland:	Kontrollort	Datum	Name und Unterschrift der Person, die das Gerät vorführt	Name und Unterschrift des Prüforgans

Teil I – VORPRÜFUNG

	In Ordnung	Geringer Mangel	Schwerer Mangel
4.2. Reinigung (gereinigtes Gerät/innen und außen)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3. Kraftübertragung (Gelenkwellenschutz/einwandfreie Funktion)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4. Bewegliche Teile (Schutzeinrichtungen)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.5. Leitungen (Leckagen, Defekte, Brüche, Verschleiß, Korrosion)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.6. Bauteile und Rahmenkonstruktion (Verformung, Korrosion)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.7. Arretierbare klappbare Teile (Position halten)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.8.1. Gebläse – Allgemein (Verformung, Schutzgitter, Vibrationen)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.8.2. Gebläse – Kupplung (Funktion)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Teil II – GERÄTE MIT HORIZONTALM GESTÄNGE

		In Ordnung	Geringer Mangel	Schwerer Mangel	Messwert
1.1. Pumpe	1.1.1. Volumenstrom	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.1.2. Pulsationen (max. 10 % des Arbeitsdruckes)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.1.3. Dichtheit	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
1.2. Rührwerk	1.2.1. Hydraulisches Rührwerk (sichtbare Bewegung)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.2.2. Mechanisches Rührwerk (sichtbare Bewegung)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
1.3. Spritzflüssigkeitsbehälter	1.3.1. Verschluss (Abdichtung)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.3.2. Einfüllöffnung (Einfüllsieb)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.3.3. Einspülschleuse	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.3.4. Druckausgleich	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.3.5. Füllstandsanzeige (Ablesbarkeit)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.3.6. Behälterentleerung	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.3.7. Befüllen des Behälters	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.3.8. Reinigungseinrichtung für Pflanzenschutzmittelgebinde	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.3.9. Reinigungseinrichtungen	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
1.4. Messeinrichtungen	1.4.1. Allgemeines (einwandfreie Funktion, Dichtheit)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1.4.2. Stellteile (Bedienbarkeit, Ein-, Ausschalten)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.4.3.1. Druckanzeige (Ablesbarkeit, Gehäusedurchmesser)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.4.3.2. Analoge Druckanzeige/Skala	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1.4.3.3. Genauigkeit der Druckanzeige	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.5. Leitungen	1.5.1. Dichtheit	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.5.2. Knick-/Scheuerstellen (Risse, Brüche, Schäden)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1.5.3. Anordnung	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
1.6. Filter	1.6.1. Ausrüstung mit Filtern	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.6.2. Absperrvorrichtung (um Filter reinigen zu können)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.6.3. Austauschbarkeit von Filtereinsätzen	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
1.7. Spritzgestänge	1.7.1. Stabilität / Anordnung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1.7.2. Hindernis-Ausweicheinrichtung (Funktion)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1.7.3. Düsenabstand (Abweichung, Position)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1.7.4.1 Verformung des Gestänges – Vertikale Position	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1.7.4.2 Verformung des Gestänges – Horizontale Position	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1.7.5. Vermeidung von Beschädigungen der Düsen	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.7.6. Teilbreitensteuerung (einzelne Abschaltung)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.7.7. Höheneinstellung (Funktion)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
1.7.8. Schwingungsdämpfung, Hangausgleich	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		
1.8. Düsen	1.8.1. Gleichartigkeit (Typ, Größe, Werkstoff, Hersteller)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.8.2. Nachtropfen (5 s)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
1.9. Querverteilung	1.9.2. Messung mittels Querverteilungsprüfstand	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.9.3. Messung des Volumenstroms der Düsen (nur wenn 1.9.2. nicht zur Anwendung kommt)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
1.10. Gebläse	1.10.1. Einstellbare Luftleitbleche	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1.10.2. Besprühen und Abtropfen von Bauteilen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. Zusätzliche Anforderungen Spritzpistolen	2.1. Betätigung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2.2. Öffnungs- und Schließsystem (Dichtheit)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.3. Einstellbare Spritzpistolen	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.4. Volumenstrom-Messung (Sprühstrahl gleichförmig)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	