

Registernummer: Anerkannte Werkstätte:	Überprüfungsbericht Nr.: GERÄT MIT VERTIKALEM GESTÄNGE, SPRÜHGERÄT UND ÄHNLICHE GERÄTE gemäß Richtlinie 2009/128/EG und § 6 der Stmk. Pflanzenschutzgeräte-Überprüfungsverordnung Fabrikat bzw. Hersteller: Typ: Baujahr: Maschinen-, Geräte- oder Serien-Nr.: <input type="checkbox"/> Anbaugerät <input type="checkbox"/> Anhängegerät <input type="checkbox"/> Selbstfahrer		
Name und Anschrift der Eigentümerin/des Eigentümers bzw. der/des Verfügungsberechtigten	Geräteausstattung Daten/Messwerte Behälter: Nennvolumen l Pumpe Typ: /min bei bar Rührwerk: <input type="checkbox"/> mechanisch <input type="checkbox"/> hydraulisch <input type="checkbox"/> sonstig <input type="checkbox"/> zahnradförmig Armatur Typ: Gebläse Typ: Gestänge Typ: Arbeitsbreite/Teilweiten m/ Düsen: Hersteller Düsenbezeichnung Anzahl		
<div style="font-size: 100px; opacity: 0.5; position: absolute; top: 50%; left: 50%; transform: translate(-50%, -50%); pointer-events: none;"> MUSTER </div>			

Überprüfung bestanden: ja nein
Überprüfungsplakettennummer:

Bundesland:	Kontrollort	Datum	Name und Unterschrift der Person, die das Gerät vorführt	Name und Unterschrift des Prüforgans

Teil I – VORPRÜFUNG

	In Ordnung	Geringer Mangel	Schwerer Mangel
4.2. Reinigung (gereinigtes Gerät/innen und außen)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.3. Kraftübertragung (Gelenkwellenschutz/einwandfreie Funktion)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4. Bewegliche Teile (Schutzzeineinrichtungen)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.5. Leitungen (Leckagen, Defekte, Brüche, Verschleiß, Korrosion)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.6. Bauteile und Rahmenkonstruktion (Verformung, Korrosion)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.7. Arretierbare klappbare Teile (Position halten)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.8.1. Gebläse – Allgemein (Verformung, Schutzgitter, Vibrationen)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.8.2. Gebläse – Kupplung (Funktion)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.8.3. Verlustarm Sprühen (optional)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Teil III – GERÄTE MIT VERTIKALEM GESTÄNGE, SPRÜHGERÄTE UND ÄHNLICHE GERÄTE

		In Ordnung	Geringer Mangel	Schwerer Mangel	Messwert
1.1. Pumpe	1.1.1. Volumenstrom	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.1.2. Pulsationen (max. 10 % des Arbeitsdruckes)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.1.3. Dichtheit	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.1.4. Prüfanschluss zur Pumpenprüfung (optional)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
1.2. Rührwerk	1.2.1. Hydraulisches Rührwerk (sichtbare Bewegung)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.2.2. Mechanisches Rührwerk (sichtbare Bewegung)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
1.3. Spritzflüssigkeitsbehälter	1.3.1. Verschluss (Abdichtung)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.3.2. Einfüllöffnung (Einfüllsieb)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.3.3. Einspülschleuse	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.3.4. Druckausgleich	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.3.5. Füllstandsanzeige (Ablesbarkeit)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1.3.6. Behälterentleerung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1.3.7. Befüllen des Behälters	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.3.8. Reinigungseinrichtung für Pflanzenschutzmittelgebinde	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.3.9. Reinigungseinrichtungen	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
1.4. Messeinrichtungen; Stellteile	1.4.1. Allgemeines (einwandfreie Funktion, Dichtheit)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1.4.2. Stellteile (Bedienbarkeit, Ein-, Ausschalten)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.4.3.1. Druckanzeige (Ablesbarkeit, Gehäusedurchmesser)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.4.3.2. Analoge Druckanzeige/Skala	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1.4.3.3. Genauigkeit der Druckanzeige	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.5. Leitungen	1.5.1. Dichtheit	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.5.2. Knick-/Scheuerstellen (Risse, Brüche, Schäden)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1.5.3. Anordnung	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
1.6. Filter	1.6.1. Ausrüstung mit Filtern	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.6.2. Absperrereinrichtung (um Filter reinigen zu können)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.6.3. Austauschbarkeit von Filtereinsätzen	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
1.7. Düsen	1.7.1. Gleichartigkeit (Typ, Größe, Hersteller)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.7.2. Nachtropfen (5 s)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.7.3. Abschalten (einzelne Düse)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.7.4. Einstellbarkeit (symmetrisch, reproduzierbar)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.8. Verteilung	1.8.1. Gleichmäßigkeit des Spritzstrahls	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.8.2. Volumenstrom Düse (Mittelwert \pm 20 %)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	Volumenstrom Düse (Vergleich links-rechts: 10 %)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	1.8.3. Vertikalverteilungsprüfstand Spritzflüssigkeit Volumenstrom Zielfläche (Vergleich links-rechts max. 20%)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
1.8.4. Luftverteilungsprüfstand (optional) Symmetrische Rechteckverteilung (Vergleich links-rechts max. 25 %)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		
1.9. Gebläse	1.9.1. Luftleitbleche eingestellt und fixiert	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1.9.2. Besprühen und Abtropfen von Bauteilen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. Zusätzliche Anforderungen Spritzpistolen	2.1. Betätigung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2.2. Öffnungs- und Schließsystem (Dichtheit)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.3. Einstellbare Spritzpistolen	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2.4. Volumenstrom-Messung (Sprühstrahl gleichförmig)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	